

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УЛЬЯНОВСКИЙ
АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД

**КАТАЛОГ
ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ
АВТОМОБИЛЕЙ
ГАЗ-69
ГАЗ-69А**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

МОСКВА 1957

ПРЕДИСЛОВИЕ

В каталоге дан перечень запасных частей восьмиместного легкового автомобиля повышенной проходимости - ГАЗ-69 и пятиместного - модель ГАЗ-69А. Конструкции обеих моделей одинаковы, за исключением конструкции кузова, бензиновых баков и задних рессор.

В разделах «Запасные части шасси автомобилей» и «Запасные части кузова автомобилей» детали разбиты на группы и подгруппы по функциональному признаку, а внутри подгруппы детали расположены в порядке их сборки.

Если детали какой-либо подгруппы автомобиля ГАЗ-69А отличаются от деталей автомобиля ГАЗ-69, то об этом дано соответствующее примечание или после подгруппы деталей автомобиля ГАЗ-69 помещены аналогичные подгруппы деталей автомобиля ГАЗ-69А.

Для нумерации деталей всех автомобилей, выпускаемых в СССР, введена единая семизначная система. По этой системе номер автомобильной детали, например 69-1109015, означает:

69 - шифр модели шасси автомобиля (первые две цифры, отделяемые тире от семизначного номера);

11 - шифр группы «Система питания» (первые две цифры семизначного номера);

09 - шифр подгруппы «Воздушный фильтр» (вторые две цифры семизначного номера);

015 - порядковый собственный номер детали «Крышка воздушного фильтра в сборе».

Детали старых моделей автомобилей, применяемые в новых конструкциях, сохраняют свои старые номера.

При заказе деталей необходимо указывать полный номер детали с суффиксом (обозначением вида покрытия), как он записан в каталоге.

По типовой схеме каждая группа имеет только один постоянный цифровой двузначный номер, каждой подгруппе присвоен четырехзначный номер, в котором первые две цифры указывают номер группы, а вторые две цифры - порядковый номер подгруппы в пределах данной группы.

Вследствие постоянства номеров групп и подгрупп можно размещать детали любых моделей автомобилей на складах запасных частей и вести документацию в архивах завода таким образом, чтобы все детали узла, выполняющего определенную функцию, хранились в одном месте (секции склада или архива). Для облегчения нахождения детали, если известен только ее номер, каталог снабжен номерным указателем. В указателе все детали, за исключением деталей крепления (нормализованных деталей), расположены в нарастающем порядке номеров с указанием номера подгруппы, в котором эта деталь указана.

Все нормализованные детали объединены в таблицу и расположены по типам; для каждого типа деталей приведен эскиз.

Номер нормали состоит из шести цифр и имеет указание о виде покрытия. Применяемые виды покрытия имеют следующие обозначения (суффиксы):

П - без покрытия

П1 - окраска в черный цвет

П2 - фосфатирование и промасливание

П4 - фосфатирование и окраска

П5 - омеднение

П6 - никелирование и полировка

П7 - кадмирование

П8 - оцинкование

П9 - воронение

П10 - лужение

П13 - хромирование (блестящее, без полировки)

П15 - оксидирование

П16 - освинцевание

П18 - цианирование

П19 - латунирование

П22 - хромирование с полировкой.

Применяемый для деталей крепления с дюймовой резьбой суффикс S равноценен суффиксу П.

В каталоге имеется также таблица подшипников качения, в которой указан номер подшипника, принятый на автомобильном заводе, и номер, присвоенный подшипнику заводом-изготовителем (ГПЗ); кроме того, в таблице указано количество подшипников и место их применения.